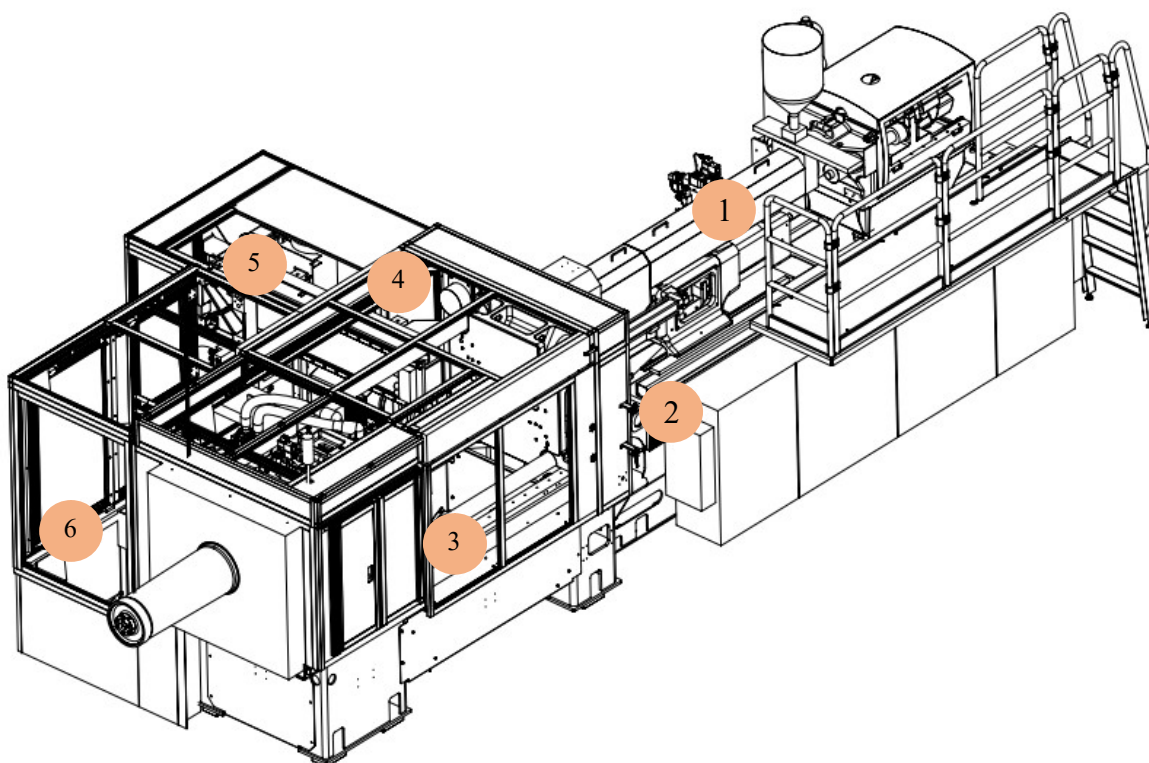


## MEMORIAL DESCRITIVO HyPET500HPP-P120/130E140

### DESCRIÇÃO GERAL

Máquina injetora automática, de princípio hidráulico e elétrico, para moldar preformas de politereftalato de etileno (PET), com força de fechamento de 500ton, com unidade de injeção de 2 estágios, fabricante Husky. A máquina possui capacidade de plastificação de 1.100kg/h, com volume máximo de injeção de 5.575cm<sup>3</sup>. O material é plastificado por dosagem contínua na rosca plastificadora (1), gerando baixos níveis de acetaldeído AA ao PET e transferido para o cilindro de injeção (2), possui placa extratora para retirada forçada das peças injetadas (3). Possui uma automação integrada com robô de dois eixos para retirada por vácuo das pré-formas do molde (4), sistema coolpik para resfriamento complementar e manipulação de preformas (5), com esteira para transporte (6) e direcionamento das preformas para as caixas de transporte.

### LAYOUT DA MÁQUINA



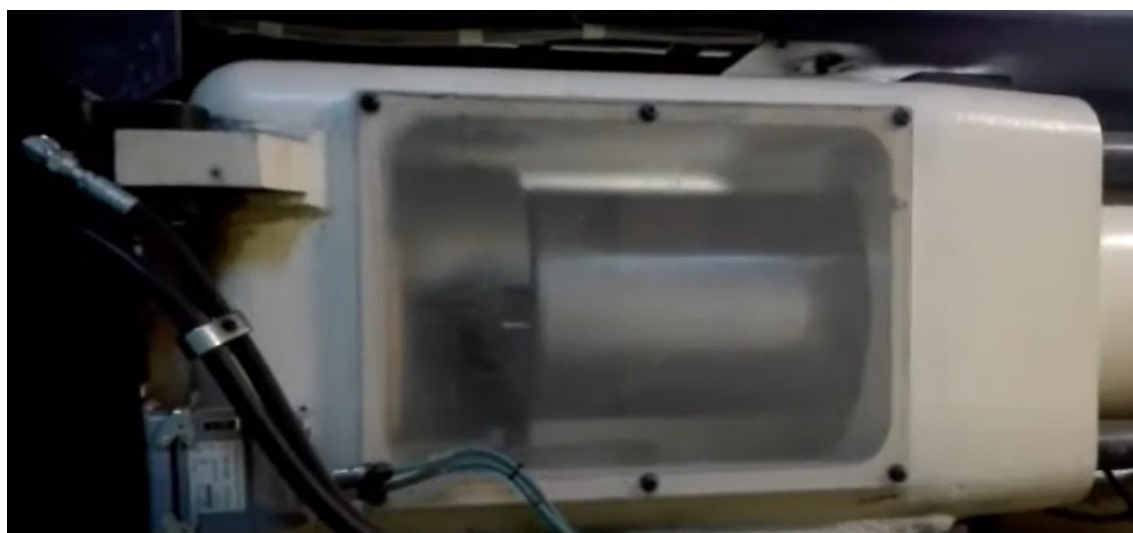
## 1. ROSCA PLASTIFICADORA

Parafuso com revolução sem fim aquecido por resistências elétricas, com o objetivo de fundir e homogeneizar o polímero granulado e transformar em estado pastoso, permitindo o processo de injeção.



## 2. CILÍNDRRO DE INJEÇÃO

Cilindro de ação hidráulica que exerce uma força linear para impulsionar o polímero fundido para dentro das cavidades de um molde de injeção.



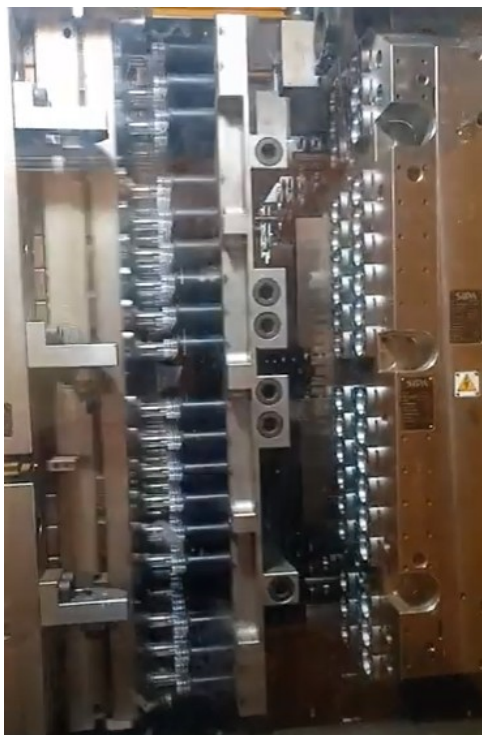
### 3. PLACA EXTRATORA

Placa metálica deslizante sob ação de força hidráulica destinada a extrair as peças plásticas injetadas de dentro da cavidade do molde de injeção após solidificadas.



### 4. AUTOMAÇÃO PARA RETIRADA DE PREFORMAS DO MOLDE

Manipulador eletromecânico que se movimenta em três eixos de forma programada (CNC – comando numérico programável) projetado para retirar as peças plásticas moldadas de dentro do molde de injeção após solidificado.



## 5. COOL PIK

Dispositivo para resfriamento rápido e manipulação de preformas plásticas injetadas.



## 6. ESTEIRA

Superfície plana de piso móvel impulsionado por motores elétricos rotativos, com objetivo de retirar as peças descartadas em sua superfície para a área exterior da máquina.





## ANEXO DE FOTOS DA MÁQUINA

